



**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING**

6.3.19

**АКТ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ
REPORT ON SURVEY OF FIRM**

№ 17.00044.171

Предприятие / Firm: **ООО "Судостроительный комплекс "Звезда", ИНН 2503032517**

Адрес / Address: **692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д.1**

Номер и дата заявки предприятия / Number and date of the firm request: **1729915 от 22.05.2017**

Я(Мы), нижеподписавшийся(если) инженер(ы)-инспектор(ы) Российского морского регистра судоходства, удостоверяю(ем), что вышеуказанное I(We), the undersigned Surveyor(s) to Russian Maritime Register of Shipping, certify that the above

предприятие освидетельствовано должным образом в соответствии с требованиями РС / firm has been duly surveyed in accordance with the RS requirements **23.05.2017**
(дата освидетельствования/date of survey)

**I. Объект освидетельствования
Survey Item**

Изготавливаемые изделия , материалы , осуществляемая деятельность (предоставляемые услуги) , проводимые испытания, измерения
Manufactured products , materials , performed activity (rendered services) , performed tests, measurements

Код и наименование объекта освидетельствования. Наименование, номер и дата одобрения технической документации или, где применимо, номер и дата выдачи СТО, документов предприятия.
Code and name of a survey item. Designation, number and date of approval of technical documentation or, if applicable, number and date of issue of Type Approval Certificate, documents of the firm

Код 22014004 - Постройки судов.

Документация предприятия одобрена РС (письмо No. 171-381-18.Д-49376 от 17.02.2017).

II. Освидетельствование Предприятие освидетельствовано в соответствии с применимыми требованиями РС
Survey The firm has been surveyed in accordance with the RS requirements as applicable

(см. Приложение к настоящему Акту по форме: 6.3.19SS , 6.3.19TL , 6.3.19M , 6.3.19F , 6.3.19APP , 6.3.19ACS)
see Annex to this Report in accordance with form:

Таблица Приложения 3* , Отчет об оценке верфи Приложения 4* при этом:
Table of the Appendix 3* , Shipyard Review Record of the Appendix 4* including:

1. Выполнены осмотры, замеры, испытания (указать их наименования, обозначения) объекта освидетельствования, в которых инспектор непосредственно принимал участие.
Examinations, measurements, tests (specify their designations, symbols) of the survey item attended by the Surveyor have been performed.

2. Приняты во внимание документы, подтверждающие выполнение требуемых осмотров, замеров и испытаний, в которых инспектор непосредственно не принимал участия, а также акты предыдущих освидетельствований РС (указать их наименование, обозначение, кем и когда выданы).
Documents confirming execution of the required examinations, measurements and tests not attended by the Surveyor as well as reports of the RS previous surveys (specify their designations, symbols, issuing persons and dates of issue) have been taken into consideration.

1. Произведено внеочередное освидетельствование верфи на соответствие УТ МАКО Z23 с целью оценки её мощностей для строительства судов нового для верфи типа - обслуживающих судов.

* Часть I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Примечание. В пустом квадрате выбранного пункта ставится: - Да; - Нет
Note. In an empty square put: Yes; No.

III. Заключение На основании рассмотрения документации и освидетельствования установлено, что предприятие:
 Conclusion On the basis of the review of documentation and survey it has been established that the firm:

1. Соответствует применимым требованиям РС 2. Соответствует применимым требованиям РС при условии устранения замечаний
 Complies with the RS applicable requirements Complies with the RS applicable requirements, provided the remarks are eliminated

и может быть:
 and

а) При изготовлении материалов и изделий
 During manufacture of materials and products

выполнено техническое наблюдение по разовой заявке , заключен договор , заключено СО
 the technical supervision may be carried out upon a single request contract may be concluded CO may be concluded

б) При признании и проверке соответствия предприятий
 During recognition and audit of conformity of firms

признано с выдачей Свидетельства: форма , выдано Свидетельство : форма
 may be recognized with issue of Certificate: form Certificate may be issued : form

выполнено испытание без выдачи СПЛ , оказана услуга без выдачи Свидетельства
 testing may be performed without issue of the service may be rendered without issue of Certificate

подтверждено признание/соответствие , изменена область признания/соответствия см. Свидетельства: форма №
 the recognition/conformity may be endorsed the scope of the recognition/conformity may be changed sec Certificate: form №

изменено содержание Свидетельства : форма №
 the content of Certificate may be changed : form №

возобновлено признание/соответствие взамен Свидетельства: форма №
 recognition/conformity may be renewed instead of Certificate: form №

сроком до при условии подтверждения через каждые месяца(ев). Срок следующего подтверждения
 valid until subject to endorsement each months. Date of the next endorsement

в) Другое
 Other

3. Не соответствует применимым требованиям РС
 Doesn't comply with the RS applicable requirements

4. Примечание (обоснование) по п. 1 раздела III настоящего Акта (при необходимости), замечания по п. 2 раздела III настоящего Акта (указать пункты правил РС, содержание замечаний и сроки их устранения) или требования по п. 3 раздела III настоящего Акта (указать пункты правил РС и содержание требований), а также заключение и замечания, если в разделе III настоящего Акта выбран пункт (в) «Другое».

Note (substantiation) to item 1 of section III of this Report (if any), remarks to item 2 of section III of this Report (specify paragraphs of the RS rules, contents of the remarks and due dates of their elimination) or requirements to item 3 of section III of this Report (specify paragraphs of the RS rules and contents of the requirements), as well as conclusion and remarks if item (e) «Other» of section III of this Report has been selected.

IV. К Акту прилагаются 1. Приложение к Акту по форме 6.3.19SS , 6.3.19TL , 6.3.19M , 6.3.19F , 6.3.19APP , 6.3.19ACS
 Attached to the Report Annex to the Report in accordance with form

Таблица Приложения 3* , Отчет об оценке верфи Приложения 4*
 Table of the Appendix 3* Shipyard Review Record of the Appendix 4*

2. Документы, подтверждающие выполнение пп. 1 и 2 раздела II настоящего Акта (указать их наименование, обозначение)
 Documents confirming fulfillment of items 1 and 2 of section II of this Report (specify their designation, symbols)

1. Отчёт об оценке верфи No. 17.00045.171 от 23.05.2017.

Инженер(ы)-инспектор(ы)

Василенко А.В., Александров Ю.В.
 подпись (и)
 signature(s)

Василенко А.В., Александров Ю.В.

фамилия(и), инициалы
 name(s)

23.05.2017

дата(ы), инициалы
 date(s)



дело ПРМ



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.3.19F

ПРИЛОЖЕНИЕ К АКТУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ
ANNEX TO REPORT ON SURVEY

ПРЕДПРИЯТИЯ № 17.00044.171
OF FIRM No.

При рассмотрении документации и освидетельствовании предприятия, осуществляющего деятельность в заявленной области, установлено:

The review of documentation and survey of the firm performing activity in the area indicated in the request showed the following:

7.2.1* Юридический статус.
Legal status.

7.2.1.1 Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.
Legal status of the firm shall comply with the current legislation.

7.2.1.2 Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.
The firm shall have organizational structure and the Head.

7.2.2 Персонал.
Personnel.

7.2.2.1 Персонал предприятия должен иметь соответствующее образование, профессиональную и специальную подготовку, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области.
Personnel of the firm shall have an appropriate education, professional and special training, qualification and experience necessary for performance of activity in the area indicated in the request.

7.2.2.2 Предприятие несет ответственность за квалификацию и профессиональную подготовку своего персонала в соответствии с национальными, международными и отраслевыми стандартами, в случае отсутствия таких стандартов - в соответствии со стандартами предприятия. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

The firm is responsible for qualification and professional training of its personnel in compliance with the national, international and branch standards; in case of absence of these standards - in compliance with the standards of the firm. This requirement shall be established in the documents of the firm.

11.2.1.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:
The firm shall have documents on the personnel containing the following information:

.1 функциональные обязанности;
functional duties;

.2 профессиональная и специальная подготовка и сроки ее действия;
professional and special training and its terms of validity;

.3 аттестация и сроки ее проведения (при необходимости).
certification and terms of performance (of necessity).

11.2.1.2 Предприятие должно иметь постоянный штат специалистов.
The firm shall have the regular staff of specialists.

11.2.1.3 Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):
The firm shall have and adhere to the plans (schedules) of:

.1 подготовки и переподготовки персонала;
training and re-training of the personnel;

* Номера пунктов соответствуют номерам пунктов части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

Items numbers comply with the items numbers in Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Примечания: 1. В пустом квадрате соответствующего пункта ставится: — да, соответствует; — нет, не соответствует; — не применимо.
Notes: In an empty square put: — yes, complies(y); — no, doesn't(don't) comply; — not applicable.

2. Настоящее Приложение к Акту выдается предприятию в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, а также предоставляется другим сторонам только в случаях, предусмотренных законодательством РФ.
This Annex to Report is issued to the firm in cases stipulated in the Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships, as well as is submitted to other parties only in cases stipulated by the RF legislation.

.2 повышения квалификации персонала;
refresher training of the personnel;

X

.3 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности;
certification of the personnel with respect to certain activities;

X

7.2.3 Техническое оснащение. Technique.

7.2.3.1 Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе соответствующее оборудование, помещения и средства, аттестованные в установленном порядке

The firm shall have the technique necessary for performance of the activity in the area indicated in the request, including appropriate equipment, premises and facilities certified in the established order.

X

7.2.3.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание оборудования и средств в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

The firm shall provide the maintenance of the equipment and facilities in compliance with their operating and maintenance documentation.

X

7.2.3.3 Предприятие должно осуществлять деятельность по технологической документации, соответствующей каждому виду деятельности в заявленной области, в том числе с учетом условий окружающей среды.

The firm shall perform the activity on the documentation corresponding to each activity in the area indicated in the request with regard to the environmental conditions.

X

11.2.2.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств, необходимых для осуществления деятельности в заявленной области.

The firm shall have the lists of equipment, premises and facilities necessary for performance of activity in the area indicated in the request.

X

11.2.2.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств.

The firm shall have and adhere to the schedules of maintenance of equipment and facilities.

X

7.2.4 Метрологическое обеспечение. Measurement assurance.

7.2.4.1 Предприятие должно иметь и применять необходимое метрологическое обеспечение в соответствии с методиками испытаний и контроля объектов технического наблюдения РС, в том числе:

The firm shall have and apply necessary measurement assurance in compliance with the procedures for testing and checking of items of the RS technical supervision, including:

X

.1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;
measuring equipment checked (calibrated) in the established order;

X

.2 испытательное оборудование, аттестованное в установленном порядке;
testing equipment certified in the established order;

X

.3 эталоны и стандартные образцы;
reference and standard specimens;

X

.4 соответствующие расходные материалы (химические реактивы, вещества и др.).
appropriate consumables (chemicals, substances, etc).

NA

7.2.4.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание средств измерений и испытательного оборудования в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

The firm shall provide the maintenance of measuring and testing equipment in compliance with their operating and maintenance documentation.

X

7.2.4.3 Предприятие должно иметь и соблюдать действующие стандартные и аттестованные в установленном порядке методики:

The firm shall have and adhere to the current standards and certified in the established order procedures:

.1 проведения испытаний объектов технического наблюдения, с необходимой точностью;
for testing of items of technical supervision with the required accuracy;

X

.2 обращения с образцами.
for handling of samples.

X

11.2.3.1 Предприятие должно иметь перечни:

The firm shall have the lists of:

- .1 средств измерений, в том числе - для аттестации испытательного оборудования;
measuring equipment, including those for certification of testing equipment;
- .2 испытательного и вспомогательного оборудования;
testing and ancillary equipment;
- .3 эталонов и стандартных образцов.
references and standard specimens.

11.2.3.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики:

The firm shall have and adhere to the schedules of:

- .1 технического обслуживания средств измерений и испытательного оборудования;
maintenance of measuring and testing equipment;
- .2 поверки (калибровки) средств измерений;
testing (calibration) of measuring equipment;
- .3 аттестации испытательного оборудования.
certification of testing equipment.

7.2.5 Фонд документов предприятия.

Files of the firm documents.

7.2.5.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

The firm shall have the normative and technical documents necessary to perform activity in the area indicated in the request, including:

- .1 документы, содержащие требования к объектам технического наблюдения, включая правила РС;
documents containing requirements for items of technical supervision, including the RS rules;
- .2 техническую документацию на объекты технического наблюдения;
technical documentation on items of technical supervision;
- .3 технологическую документацию по осуществлению, проверкам и контролю каждого вида деятельности.
production documentation on performance, checking and control of each kind of activity.

7.2.5.2 Документация должна быть доступна для персонала предприятия там, где необходимо.

The documentation shall be available for the firm personnel where necessary.

11.2.4.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

The firm shall have the normative and technical documents necessary for performance of activity in the area indicated in the request, including:

- .1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);
list of activities performed (area of activity);
- .2 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;
operating and maintenance documentation on equipment;
- .3 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и метрологического оборудования;
operating and maintenance documentation on measuring and testing equipment;
- .4 должностные инструкции;
duty regulations;
- .5 документы по делопроизводству и ведению архива.
documents on records keeping and archives maintenance.

7.2.6 Отчетность.

Reporting.

7.2.6.1 Форма и содержание отчетных документов по заявленной деятельности должны быть приемлемы для РС и содержать:

Form and content of reports in the area indicated in the request shall be acceptable for RS and shall include:

- .1 наименование и адрес предприятия;
name and address of the firm;
- .2 идентификацию отчета, например номер отчета;
identification of the report, e.g., report number;
- .3 наименование и адрес заказчика;
name and address of the customer;

- .4 ссылку на документы, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
reference to the documents, in compliance with which the activity has been performed;
- .5 описание (наименование) объекта, в отношении которого осуществлялась деятельность;
description (name) of the item, in relation to which the activity has been performed;
- .6 место осуществления деятельности;
place where the activity has been performed;
- .7 дату осуществления деятельности;
date when the activity has been performed.
- .8 сведения об условиях, в которых осуществлялась деятельность;
information on conditions, under which the activity has been performed;
- .9 сведения об отклонениях от требований документов, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
information on deviations from the requirements of the documents, in compliance with which the activity has been performed;
- .10 запись о том, что деятельность осуществлялась под техническим наблюдением РС;
entry to the effect that the activity has been performed under the RS technical supervision;
- .11 ф.и.о., должность и подпись лица, утвердившего отчет;
full name, position and signature of the person who approved the report;
- .12 нумерацию каждой страницы и общее количество страниц отчета.
number of every page and the total number of pages in the report.

7.2.6.2 Отчеты должны храниться на предприятии не менее 5 лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.
Reports shall be stored in the firm for not less than five years under conditions of confidentiality. This requirement shall be specified in the firm documents.

7.2.7 Проверки и контроль.
Checking and control.

7.2.7.1 Предприятие должно выполнять проверки и осуществлять контроль, установленные в документации на каждый вид деятельности.
The firm shall do the checking and exercise control specified in the documentation for each kind of activity.

7.2.7.2 Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.
The firm shall take measures on elimination and prevention of non-conformities and claims against the firm activity in the area indicated in the request. This requirement shall be specified in the firm documents.

7.2.8 Субподрядчики.
Subcontractors.

7.2.8.1 Субподрядчики, привлекаемые предприятием для осуществления деятельности в заявленной области, должны выполнять требования разд. 7.
Subcontractors recruited by the firm for performance of activity in the area indicated in the request shall fulfill the requirements of Section 7.

7.2.8.2 Предприятие должно обеспечить проверку деятельности субподрядчиков в заявленной области.
The firm shall provide the audit of subcontractors' activity in the area indicated in the request.

7.2.8.3 Предприятие должно иметь соглашения с субподрядчиками в заявленной области.
The firm shall have agreements with subcontractors in the area indicated in the request.

11.1.2 При введении технического наблюдения на предприятиях, осуществляющих деятельность с кодами 22009000, 22013000, 22014000, 22014001, 22014002, 22014003, 22014004, 22017000, 22017010, 22020000, 22024000 эти предприятия должны быть проверены РС на соответствие требованиям, перечисленным в разд. 7, соответствующим специальным требованиям 11.3 и требованиям Администраций (при их наличии).
Where technical supervision is conducted in the firms engaged in the activity with codes 22009000, 22013000, 22014000, 22014001, 22014002, 22014003, 22014004, 22017000, 22017010, 22020000, 22024000 these firms shall be audited by RS for compliance with the requirements of Section 7, relevant special requirements of 11.3 and the Administrations' requirements (if any).

11.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
SPECIAL REQUIREMENTS

11.3.2 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность "Постройка корпусов судов (Z23)" (код 22014003), приведены в приложениях 3 и 4.
Special requirements for the firms that perform activity "Hull construction for ships (Z23)" (code 22014003) are specified in the Appendices 3 and 4.

<p>11.3.3 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность "Подготовка и аттестация инспекторов по покрытиям" (код 22017020), приведены в 3.2.4.3.1.1-3.2.4.3.1.3 Части III "Техническое наблюдение за изготовлением материалов". Special requirements for the firms that perform activity "Training and examination of coating inspectors" (code 22017020) have been specified in the 3.2.4.3.1.1-3.2.4.3.1.3 of Part III "Technical Supervision during Manufacture of Materials".</p>	NA
<p>11.3.4 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность "Подготовка и сертификация персонала по замерам толщины на судах (ультразвуковому контролю) в секторе судостроение и судоремонт" (код 22017010). Special requirements for the firms that perform activity "Training and certification of personnel for thickness measurements of ships (ultrasonic test) in shipbuilding and shiprepair sector" (code 22017010).</p>	NA
<p>11.3.4.1 Юридический статус. Legal status.</p>	
<p>11.3.4.1.1 Предприятие должно иметь документы, подтверждающие его компетенцию по заявленному виду деятельности, выданные организацией, уполномоченной в соответствии с действующим законодательством. The firm shall have documents, which confirm its competence for activity in the area indicated in the request, issued by an organization authorized in accordance with the current legislation.</p>	NA
<p>11.3.4.1.2 Предприятие должно руководствоваться в своей деятельности требованиями стандарта ISO/IEC 17024 «Оценка соответствия - Общие требования к органам по сертификации физических лиц». The firm is to be guided by the requirements of the ISO/IEC 17024 "Conformity assessment - General requirements for bodies operating certification of persons".</p>	NA
<p>11.3.4.2 Персонал. Personnel.</p>	
<p>11.3.4.2.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения: The firm shall have documents on the personnel containing the following information:</p>	
<p>.1 фамилия, имя и отчество; full name;</p>	NA
<p>.2 образование; education;</p>	NA
<p>.3 уровень квалификации по EN 473 или ISO 9712 или соответствующий ему уровень, установленный в национальной системе; qualification level according to EN 473 or ISO 9712 or corresponding level in the national system;</p>	NA
<p>.4 номер и дата выдачи свидетельства по EN 473 или ISO 9712 или соответствующему документу, установленному в национальной системе; number and date of issue of a certificate according to EN 473 or ISO 9712 or corresponding document in the national system;</p>	NA
<p>.5 сектор(ы) неразрушающего контроля; non-destructive testing sector(s);</p>	NA
<p>.6 функциональные обязанности; functional duties;</p>	NA
<p>.7 стаж работы по методам и секторам неразрушающего контроля. working experience in methods and sectors of non-destructive testing.</p>	NA
<p>11.3.4.2.2 Члены экзаменационной комиссии должны иметь уровень III по EN 473 или ISO 9712, или соответствующий ему уровень, установленный в национальной системе. The members of the examination board shall have qualification level III according to EN 473 or ISO 9712 or corresponding level in the national system.</p>	NA
<p>11.3.4.2.3 Дополнительно к указанному в 11.3.4.2.1, сведения о членах экзаменационной комиссии должны содержать сведения о месте работы. Place of work of members of the examination board shall be specified in addition to information given in 11.3.4.2.1.</p>	NA
<p>11.3.4.2.4 Предприятие должно иметь и соблюдать программы подготовки, переподготовки и сертификации персонала. The firm shall have and adhere to the personnel training, re-training and certification programmes.</p>	NA
<p>11.3.4.2.5 Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики): The firm shall have and adhere to plans (schedules) of:</p>	
<p>.1 подготовки и переподготовки персонала; training and re-training of the personnel;</p>	NA
<p>.2 повышения квалификации персонала; refresher training of the personnel;</p>	NA
<p>.3 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности. certification of the personnel with respect to performance of the certain activities.</p>	NA

11.3.4.3 Техническое оснащение.

Technique.

11.3.4.3.1 Предприятие должно иметь экзаменационные образцы по неразрушающему контролю, соответствующие объектам области деятельности предприятия.

The firm shall have the non-destructive testing examination samples, in accordance with items of the firm area of activity.

NA

11.3.4.4 Метрологическое обеспечение.

Measurements assurance.

11.3.4.4.1 Измерения должны проводиться в ИЛ, соответствующей требованиям разд. 9.

Measurements are to be performed in the testing laboratory complying with the requirements of Section 9.

NA

11.3.4.4.2 ИЛ должна иметь право на проведение измерений в соответствии с действующим законодательством.

The testing laboratory is to be authorized to perform measurements in accordance with the current legislation.

NA

11.3.4.5 Фонд документов предприятия.

Files of the firm documents.

11.3.4.5.1 Предприятие должно иметь программы подготовки и сертификации персонала по замерам толщины на судах (ультразвуковому контролю) в секторе судостроение и судоремонт и сборники экзаменационных вопросов, содержащие темы:

The firm shall have the programs for training and certification of personnel for thickness measurements of ships (ultrasonic test) in shipbuilding and shiprepair sector and a set of examination questions by the following topics:

NA

.1 основные сведения об объектах контроля, технологии их изготовления, ремонте, условиях эксплуатации (грузоподъемные устройства, ПБУ, МСП, морские суда, суда смешанного (река-море) плавания, речные суда, трубопроводы, теплообменные аппараты, сварные соединения элементов конструкций, сварочные материалы);

main information on the items of control, their production technology, repair, operating conditions (cargo handling gear, MODU, FOP, sea-going ships, ships of river-sea navigation, river ships, pipelines, heat exchangers, welded joint connections of structural elements, welding materials);

NA

.2 применяемые материалы на объектах, методы неразрушающего контроля;

materials applied on items, non-destructive testing methods;

NA

.3 требования правил РС к конструкции корпусов судов, ПБУ, МСП и т. д. (типы судов и их конструктивные особенности, наименование и назначение элементов корпуса и т.п.);

requirements of the RS Rules for the hull structure of ships, MODU, FOP etc. (ship types and structural particulars of them, name and designation of ship's hull members etc.);

NA

.4 требования РС к применению и интерпретации результатов замеров толщины на судах (ультразвукового контроля) (нормативная база, виды износов и методика их определения, нормирование износов, особенности подготовки отчетов по замерам толщины, подготовка объектов к осмотру, обеспечение техники безопасности при выполнении работ).

RS requirements for use and interpretation of results of thickness measurements of ships (ultrasonic test) (normative base, type of wear and methods of identification, norms of wear, wear measurement, preparation of reports on thickness measurements, preparation of items for the examination, safety precautions during works).

NA

11.3.4.5.2 Предприятие должно иметь перечень экзаменационных образцов по замерам толщины на судах (ультразвуковому контролю) с оформленным паспортом на каждый экзаменационный образец в соответствии с требованиями EN 473 или соответствующего документа, установленного в национальной системе.

The firm shall have examination samples list in respect of thickness measurements of ships (ultrasonic test) with passports issued for every examination sample in accordance with EN 473 or corresponding document in the national system.

NA

11.3.4.5.3 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

The firm shall have the current normative and technical documents necessary for performance of the activity in the area indicated in the request, including

NA

.1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

list of activities performed (area of activity);

NA

.2 Руководство по качеству или другой аналогичный документ;

Quality Manual or a similar document;

NA

.3 описанные процессы подготовки и сертификации специалистов по неразрушающему контролю;

description of process for the training and certification of personnel for non-destructive testing;

NA

.4 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;

operating and maintenance documentation on technical equipment;

NA

.5 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и метрологического оборудования;

operating and maintenance documentation on measuring and testing equipment;

NA

.6 должностные инструкции;
duty regulations;

NA

.7 документы по делопроизводству и ведению архива.
documents on records keeping and archives maintenance.

NA

11.3.4.6 Отчетность. Reporting.

11.3.4.6.1 Отчеты по результатам деятельности, дополнительно к перечисленному в 7.2.6.1, должны содержать:
Reports on the results of activity performed, in addition to the information specified in 7.2.6.1, shall contain:

- .1 сведения о персонале, проводившем подготовку и сертификацию;
information on trainers;
- .2 сведения о членах экзаменационной комиссии;
information on members of the examination board;
- .3 программы подготовки персонала по замерам толщины на судах (ультразвуковому контролю) в секторе судостроение и судоремонт;
the programs for training of personnel for thickness measurements of ships (ultrasonic test) in shipbuilding and shiprepair sector;
- .4 перечень сборников экзаменационных вопросов, в том числе в секторе судостроение и судоремонт;
list of sets of examination questions including shipbuilding and shiprepair sector;
- .5 перечень экзаменационных образцов для сектора судостроение и судоремонт;
the examination samples list for shipbuilding and shiprepair sector;
- .6 сведения о специалистах, проходивших подготовку и сертификацию.
information of trainees.

NA

NA

NA

NA

NA

NA

11.3.4.7 Проверки и контроль. Checking and control.

11.3.4.7.1 Персонал предприятия, ответственный за проверки (контроль), должен иметь уровень II или III по EN 473 или ISO 9712, или соответствующий ему уровень, установленный в национальной системе.
Personnel of the firm responsible for the checking (control) shall have qualification level II or III according to EN 473 or ISO 9712 or corresponding level in the national system.

NA

11.3.4.7.2 Предприятие должно проводить контрольные проверки в заявленной области в присутствии представителя РС.
The firm shall conduct control checks in the area indicated in the request witnessed by the RS representative.

NA

11.3.5 «Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность «Изготовление оборудования АЛЛУ 1, 2 и 3 классов безопасности» (код 22024000).
Special requirements for the firms that perform activity "Manufacture of NSSS equipment of 1, 2 and 3 safety classes" (code 22024000).

NA

11.3.5.1 Юридический статус.
Legal status.

11.3.5.1.1 Предприятие должно иметь лицензию органа государственного регулирования безопасности в области использования атомной энергии на осуществление деятельности «Конструирование и изготовление оборудования для ядерных установок» в случаях, предусмотренных законодательством.
The firm shall have a license of the state safety regulator y body in the field of nuclear energy use to perform the activity "Design and manufacture of nuclear plant equipment" as provided by applicable law.

NA

11.3.5.2 Фонд документов предприятия.
File of the firm documents.

11.3.5.2.1 Предприятие должно иметь и поддерживать процедуры разработки и согласования планов качества. Рекомендуемое содержание плана качества приведено в приложении I к федеральным нормам и правилам в области использования атомной энергии «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» (НП-071-06). Обоснование: необходимость оценки способности предприятия изготавливать оборудование АЛЛУ до начала производства.
The firm shall have and maintain the procedures for development and agreement of the quality plans. The recommended content of the quality plan is given in Appendix I to federal codes and rules NP-071-06 "Regulations for Assessment of Conformity of Equipment, Materials and Semi-Finished Products to be delivered to Nuclear Facilities". Substantiation: the necessity to assess the firm capability to manufacture NSSS equipment prior to manufacture commencement.

NA

Пункты Приложения к Акту, в которых поставлен знак "—"
The Items of the Annex to the Report, where sign "—" is put

№ пункта Item No	Замечания/Обоснования Remarks/Justifications	Дата устранения Due date of elimination
--	--	--

Инженер-инспектор
Surveyor

(Handwritten signature)
 (подпись
signature)

Василенко А.В., Александров Ю.В.

(фамилия, инициалы)
name

23.05.2017

(дата)
date





РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

ОТЧЕТ ОБ ОЦЕНКЕ ПОСТРОЕЧНЫХ МОЩНОСТЕЙ ВЕРФИ
SHIPYARD CONSTRUCTION FACILITIES REVIEW RECORDS

№ 17.00045.171

Название и адрес верфи Name and address of shipyard	Дата Date
ООО "Судостроительный комплекс "Звезда", ИНН 2503032517 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д.1	23.05.2017

1. Сведения о любых системах менеджмента

Details of any management systems

Полученное одобрение Obtained Approval	Сертифицирована Certified by	Дата истечения срока действия Expiry Date	Замечания (объем, и др.) Remarks (scope, etc.)
ИСО-9001 ISO-9001	ФЛУ "Российский морской регистр судоходства"	10.03.2020	Сертификат соответствия № 17.011.327
ИСО 14001 ISO 14001	--		
ИСО 18001 ISO 18001	--		
Другое: Other:	--		

2. Техническое оснащение: (вместо заполнения данного раздела могут быть приложены документы, такие как брошюра верфи)

Construction facilities: (Documents such as a brochure of shipyard can be attached in lieu of completing this section.)

2.1 Стапель (С) или док (Д) / Building Berth (B) or Dock (D)

С/Д B/D	Название Name	Длина (м) Length (m)	Ширина (м) Width (m)	Высота* (м) Depth* (m)	Построечные мощности (грузоподъемность, Тонн) Building Capacity (lifting capacity, Ton)	Кран (тонна x количество) Crane (Ton x No.)
С	Тяжелый	500	230		190 тонн/м ²	1200 x 1
	достроечный					320 x 4
	стапель					100 x 4
						16 x 2

* В случае стапеля высота не применяется.
In case of berth, Depth is not applicable.

2.2 Достроечные причалы / Outfitting Quays

Название Name	Длина (м) Length (m)	Ширина (м) Width (m)	Глубина (м) Depth (m)	Пропускная способность причалов (в единицах валовой вместимости) Berthing Capacity (Gross tonnage)	Кран (тонна x количество) Crane (Ton x No.)
Набережная № 1	370	18	12	см. Приложение 1	70 x 1, 50 x 1
Набережная № 2	350	19	12	см. Приложение 1	70 x 2
Набережная № 3	400	18	12	см. Приложение 1	70 x 2

2.3 Основное производственное и монтажное оборудование

Main Fabrication and erection facilities

см. также Приложение 3

(1) Маркировка и резка листовой стали (включая внутренние элементы) Marking and cutting of steel plates (including internal members)			
Способ маркировки Marking method			
Вручную Manual	Нет/No		-- шт./pcs
Фото Photo	Да/Yes		1 шт./pcs
Электрическим способом EPM	Нет/No		-- шт./pcs
ЧПУ NC	Да/Yes		2 шт./pcs
Другое Others	Нет/No	Указать To be specified	--
Станок с ЧПУ для резки стали NC cutting machine			
Газовый Gas	Да/Yes		1 шт./pcs
Плазменный Plasma	Да/Yes		2 шт./pcs
Лазерный Laser	Да/Yes		1 шт./pcs
Способ управления станком с ЧПУ Control procedure of NC			
Оперативно On-line			Да/Yes
Другое Others	Нет/No	Указать To be specified	--
Оборудование для резки Cutting equipment			
Кромкообрабатывающий станок Edge planer	Да/Yes		7 шт./pcs
Ножницы для резки стали Roll-shear	Нет/No		-- шт./pcs
(2) Маркировка и резка сортового профиля Marking and cutting of section bar			

Способ маркировки Marking method			
Вручную Manual		Да/Yes	
Станок с ЧПУ NC		Да/Yes	
Маркировка контрольной кривой Marking of reference curved line			
Вручную Manual		Да/Yes	
Станок с ЧПУ NC		Да/Yes	
Способ резки Cutting method			
Вручную Manual		Да/Yes	
Станок с ЧПУ NC		Да/Yes	
Использование станка с ЧПУ In case of NC			
Газовый Gas	Нет/No	--	шт./pcs
Плазменный Plasma	Да/Yes	1	шт./pcs
(3) Сварочный автомат для односторонней сварки One-side automatic welding machine			Да/Yes
Тип сварочной машины Type of welding machine			
На флюсовой подушке Flux Backing		Нет/No	-- шт./pcs
Сварка под флюсом на медной подкладке Flux and Copper Backing		Да/Yes	1 шт./pcs
Другое Other	Нет/No	Указать To be specified	--
Наличие специальной разметочной плиты для сварки листов Existence of special surface plate for plate welding			Нет/No
(4) Машина для сварки угловых швов Fillet welding machine			Да/Yes
Гравитационная Gravity			Нет/No
Автоматическая Automatic			Да/Yes
Процентное отношение автоматизации, за исключением гравитационных машин: Percentage of automatization except gravity:		около about	20 %
Специализированный стенд Line welder			Да/Yes

Сварка наплавка под слоем флюса Submerged arc		Да/Yes		2		головак heads	
CO2 CO2		Да/Yes		2		головак heads	
Сварочный автомат небольшого размера для сварки угловых швов Small automatic fillet welding machine		Да/Yes		Название Name ESAB		8 шт./PCS	
Сварочный робот Welding robot							
Портальный Portal		Да/Yes		1		шт./PCS	
Работающий в прямоугольной системе координат Rectangular		Нет/No		--		шт./PCS	
Шарнирно-сочлененный Articulated		Нет/No		--		шт./PCS	
(5) Оборудование для нанесения покрытия Painting equipment							
Машина для дробометной очистки листа/ нанесения грунтового покрытия Plate shot blasting/ primer coating machine						Да/Yes	
Макс. ширина Max. width	Указать To be specified		33	м m			
Длина Length	Указать To be specified		30	м m			
Машина для дробометной очистки сортового профиля/ нанесения грунтового покрытия Section bar shot blasting/ primer coating machine						Да/Yes	
Макс. длина Max. length	Указать To be specified		1,5	м m			
Участок для нанесения специальных покрытий Special coating factory						Нет/No	
Указать To be		м m		х x		Указать To be specified	
						профили sections	
(6) Сварочный автомат для вертикальной сварки Vertical automatic welding machine						Нет/No	
Электрогазовая Electrogas						Нет/No	
Упрощенная электрогазовая Simplified Electrogas						Нет/No	
Электрошлаковая Electroslag						Нет/No	
(7) Другое основное производственное оборудование Other main fabrication facilities							
Указать To be specified		См. Приложение 2					

3. Контроль квалифицированных сварщиков, осуществляемый верфью
Shipyard control of qualified welders

(1) Сталь нормальной прочности
Normal steel

		Сертификация Certification	Прослеживаемость Traceability	Наблюдение Supervision	Поддержание квалификации Maintenance of qualification
Рабочие верфи Shipyard workers	Подтвердить наличие системы Confirm system in place	Да/Yes	Да/Yes	Да/Yes	Да/Yes
Субподрядные рабочие Subcontracted workers	Подтвердить наличие системы Confirm system in place	Да/Yes	Да/Yes	Да/Yes	Да/Yes

4. Характеристики процесса постройки
Feature of Construction Procedure

(1) Субподряд на корпусные блоки Subcontract of hull blocks				Нет/No	Вес Weight	--
Подэлементы: Sub members:	Соотношение субподрядных работ Ratio of subcontracted works	--	%	Кол-во субподрядчиков No., of subcontractors	--	шт.
Блоки Blocks	Соотношение субподрядных работ Ratio of subcontracted works	--	%	Кол-во субподрядчиков No., of subcontractors	--	шт.
(2) Способ сборки блока из листов Method of plate block assembly						
Способ установки и сварки продольных и поперечных рамных балок на соединенных панелях Method fitting and welding longitudinals and transverse webs on jointed panels					Да/Yes	
Способ сварки продольных связей на соединенных панелях до установки и сварки поперечных рамных балок Method welding longitudinals on jointed panels prior to fitting and welding transverse webs					Да/Yes	
Способ установки и сварки шпангоута включает продольные и поперечные рамные балки на соединенных панелях Method fitting and welding a frame consists of longitudinals and transverse webs on jointed panels					Нет/No	
Способ соединения панелей при помощи предварительно собранных продольных связей путем сварки до установки и сварки поперечных рамных балок Method jointing panels with pre-assembled longitudinals by welding prior to fitting and welding transverse webs					Нет/No	
Другое (указывать ниже в пункте (5)) Other (please specify in (5) below)					Да/Yes	
(3) Выполнен предварительный монтаж оборудования Pre-erection outfitting carried out						
Приняты в расчет большие и сверхкрупные блоки Grand block/mega block adopted					Да/Yes	
Способ монтажа на стапеле/ в доке Method of erection at building berth/dock						
Максимальный вес поднимаемого блока: Max. weight of loading block:				1200	т t	
Способ постройки в доке/ на стапеле/ на берегу и т.д. Construction method in building dock/berth/land construction etc.						
- 1 судно - 1 ship					Да/Yes	
- 1,5 судна	Да/Yes	полутандем semi-tandem	Да/Yes	двухстрочной способ dual entrance	Да/Yes	

Процесс погрузки блоков Block loading process	
единичный закладной блок single starting block	Да/Yes
закладные блоки multi starting blocks	Нет/No
забойная секция inserting block	Нет/No
(4) Окончание работ в доке Final dock	
в компании in house	Да/Yes
в другом месте этой же компании other place of the same company	Нет/No
выбрана другая компания use other company	Нет/No
(5) Другие характеристики процесса постройки Other feature of construction procedure	
Указать To be specified	Применяется каркасный метод сборки блоков, формирование корпуса - блочно-секционный

**5. Система контроля качества: (см. Руководство по качеству, если имеется)
Quality Control System: (Refer to Quality Manual, if available)**

Вопрос и описание Item and description	Результат Result		Замечания Remarks
(1) Наличие организационной структуры, включая отделы, занимающиеся проектированием, закупками, производством и обеспечением качества Existence of the organization chart including the departments of design, purchasing, manufacturing and quality assurance	Да/Yes		--
	Да/Yes		
-Понятны ли функции, ответственность и компетенция организации? - Are the function, responsibility and competence of the organization clear?	Да/Yes		--
	Да/Yes		
(2) Отдел контроля качества Quality control organization			
-Наличие отдела контроля качества - Existence of quality control organization	Да/Yes		--
-Количество сотрудников данного отдела (включая руководителя) - Number of employees in this organization (including the chief)	3	человек persons	--
-Наличие процедур или планов, относящихся к проведению испытаний и проверок - Existence of procedures or plans related to tests and inspections	Да/Yes		--

(3) Система предварительной проверки верфи Pre-inspection system of shipyard		
-Проводится ли предварительная проверка до освидетельствований РС? - Is pre-inspection carried out prior to the RS inspection?	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
-Назначаются ли инспекторы, проводящие предварительные проверки? (Проверить список) - Are pre-inspectors assigned? (Check the list.)	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
- Количество инспекторов, проводящих предварительные проверки (только применительно к корпусу) - Number of pre-inspectors (related to hull only)	3	человек persons
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	3 -	человек persons
- Наносятся ли результаты проверок на объект и /или записываются ли в чек-лист? - Are inspection results marked on the object and/or recorded in the checklist?	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
(4) Отчетные документы по проверкам и испытаниям Records of inspections and tests		
- Составляются и хранятся ли отчетные документы должным образом? - Are records made and kept properly?	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
- Проверяет ли ответственное лицо отчетные документы? - Does the responsible person verify the records?	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
- Может ли быть проверено принятие необходимых корректирующих действий по выявленному несоответствию? - Can the adoption of necessary corrective actions against non-conformity happened be checked?	Да/Yes	--
в том числе применительно к субподрядным объектам including subcontracted items	Да/Yes	--
(5) Условия во время освидетельствований, проводимых в присутствии инспекторов РС Condition at the time of the surveys in the presence of RS surveyors		

- Часто ли меняются сроки освидетельствований? - Is the schedule of the surveys changed often?	Нет/No	--
- Завершаются ли досрочно предварительная проверка, проверка верфи и ремонт? - Are pre-inspection, shipyard inspection and repairs completed beforehand?	Нет/No	--
- Проведена ли достаточная подготовка к освидетельствованиям, как, например, установка лесов, освещения, уборка? - Are the sufficient preparations for surveys such as scaffoldings, lighting, cleaning made?	Да/Yes	--

6. Мероприятия по обеспечению охраны труда и здоровья

Measures for Safety and Health

Вопрос и описание Item and description	Результат Result	Замечания Remarks
(1) В удовлетворительном ли состоянии находятся леса, страховка, предохранительные пояса, освещение и вентиляция? Are conditions of scaffolding, nets, safety belt, lighting and ventilation good?	Да/Yes	--
(2) Уделяется ли должное внимание радиографическому контролю и работе автоподъемника с люлькой? Does sufficient attention paid for radiographic examination and operation of cherry picker?	Да/Yes	--
Примечание: Note:		

7. Система испытаний методами неразрушающего контроля

Control System of Non-Destructive Examination (NDE)

Вопрос и описание Item and description	Результат Result		Замечания Remarks
(1) Количество специалистов по методам неразрушающего контроля на верфи (включая лиц, ответственных за оценку результатов) Number of NDE supervisors in shipyard (including persons responsible for judging results)	18	человек persons	--
(2) Зависимость от субподрядных работ по методам неразрушающего контроля Dependence on subcontracted NDE work			
- Количество работников верфи - Number of shipyard employees	0	человек persons	--
- Количество субподрядчиков - Number of sub-contractors	18	человек persons	--
(3) Название субподрядной организации, занимающейся методами неразрушающего контроля, и официальные квалификационные сертификаты технических специалистов NDE sub-contractor company's name and official technical qualifications	АО "Дальневосточный завод "Звезда". Сертификаты №№ 6812-2012, 6822-2016, 6823-2016, 12519-2014, 28328-2016.		

(4) Категория и количество технических специалистов на верфи, занимающихся методами неразрушающего контроля, которые имеют официальные квалификационные сертификаты Grade and number of NDE employees with official technical qualifications in shipyard					
- Специализирующиеся в области радиографического контроля - Specialized in radiography	--	Kat. grade	0	Чел. persons	--
- Специализирующиеся в области ультразвукового контроля - Specialized in ultrasonic	--	Kat. grade	0	Чел. persons	--
- Специализирующиеся в области поверхностных методов контроля - Specialised in surface detection	--	Kat. grade	0	Чел. persons	--
(5) Если испытания методами неразрушающего контроля проводятся субподрядчиками, категория и количество технических специалистов, имеющих официальные квалифицированные сертификаты If non-destructive examinations are subcontracted, the grade and number of officially qualified persons					
- Специализирующиеся в области радиографического контроля - Specialized in radiography	2	Kat. grade	9	Чел. persons	--
- Специализирующиеся в области ультразвукового контроля - Specialized in ultrasonic	2	Kat. grade	3	Чел. persons	--
- Специализирующиеся в области поверхностных методов контроля - Specialised in surface detection	2	Kat. grade	6	Чел. persons	--
(6) Оборудование для осуществления неразрушающего контроля (на верфи) субподрядной организации Non-destructive examination equipment (in-house)					
- Количество радиографического оборудования - Number of radiographic equipment	2		шт. pieces		--
- Количество ультразвукового оборудования - Number of ultrasonic equipment	3		шт. pieces		--
Примечание: Даже если работы выполняются субподрядчиками, рекомендуется привлечь квалифицированное(ые) лицо(а), которое(ые) сможет(гут) проверить работу. Note: Even if all works are subcontracted, it is recommendable to attach the qualified person(s) who can verify the works.					

8. Контроль качества на производственной линии

Quality Control on Production Line

Вопрос и описание Item and description	Результат Result	Замечания Remarks
8.1 Предупреждающие действия по предотвращению неправильного применения материалов Preventive measures for misuse of materials		
(1) Должности инспектора и лица, ответственного за сверку заказанной и полученной стали и за проверку сертификатов качества предприятия (изготовителя) Job title of supervisor and person in charge of collating ordered steel and received steel, and checking of mill sheet		
Должность инспектора: Title of supervisor:	Начальник бюро входного контроля (ОТК)	
Должность ответственного лица: Title of person in charge:	Начальник отдела технического контроля	
(2) Установлены ли средства контроля имеющегося материала для сталей высокой категории? Are means for checking the material grade in hand prescribed for high-grade steels?	Да/Yes	--

(3) Разработаны ли правила проверки категории материала для стали повышенной прочности и стали, предназначенной для применения в условиях низких температур? Are regulations prescribed for checking the material grade for high-tensile steel and steel for low-temperature applications?	Да/Yes	--
Имеются ли правила по нанесению надписи «сталь повышенной прочности» на поверхности стали повышенной прочности и специальному обозначению стали, предназначенной для применения в условиях низких температур? Are there regulations for inscribing high tensile steel on the surface of the high tensile steel and special indication for steel for low temperature applications?	Да/Yes	--
(4) Имеются ли процедуры по повторному использованию остатков низкоуглеродистой стали, полученных после резки? Are there procedures for re-using of remaining cut-off mild steel?	Да/Yes	--
(5) Имеются ли процедуры по повторному использованию остатков стали повышенной прочности, полученных после резки? Are there procedures for re-using of remaining cut-off high-tensile steel?	Да/Yes	--
(6) В отношении вышеупомянутых пунктов (4) и (5) можно ли проводить сверку с сертификатами качества предприятия (изготовителя)? In the case of (4) and (5) above, can a collation be made with the mill sheet?	Да/Yes	--
(7) Отдел по контролю ведомости остатков стали, полученных после резки (указать наименование отдела) Section of controlling the lists of remaining cut-off steel (specify the name of the Section)	ОКТПП (отдел конструкторско-технологической подготовки производства)	--
Примечание: в отношении стали повышенной прочности, существуют ли средства различения категорий? Note: in case of high tensile steel, are means identifying different grades	Нет/No	Планируется приобретение в соответствии с планом закупок.
Примечание: в отношении вышеупомянутых пунктов (3) и (4), контролируются ли материалы, одобренные другим классификационным обществом, подобным образом? Note: in the case of (3) and (4) above, are the materials approved by other classes controlled similarly?	Нет/No	Судно строится на класс РС. Материалы, одобренные ИКО, не применяются.
8.2 Дробеструйная очистка/ нанесение грунтового покрытия Shot blasting /Primer coating		
(1) Наличие технических требований по подготовке поверхности Existence of surface preparation standards	Да, тех.инструкция РД5Р ГКЛИ3420-007-99	--
(2) Наличие технических требований по контролю толщин покрытия Existence of coating thickness control standards	Да, тех.инструкция РД5Р ГКЛИ3420-007-99	--
- Наличие отчетных документов по замерам толщин - Existence of thickness measurement records	Нет. В перспективе документы будут храниться на верфи.	До настоящего времени замеры не производились (новая верфь).
Примечание: Техническое требование должно содержать полные данные о прослеживаемости материала после дробеструйной очистки и нанесения грунтового покрытия. Note: The standard is to include the description related traceability after shot blasting and primer coating.		

8.3 Маркировка и резка (сборка) Marking and cutting (Assembly work)		
(1) Наличие технических требований по обеспечению точности и проведению периодических проверок рулеток, лент, трафаретов и т.д. Existence of standards for accuracy and periodical inspection of tape measures, tapes, stencils, etc.	В соответствии с СТО ЕИПВ205-2009	Документ подрядчика, метрологич. обеспечение выполняется АО "ДВЗ "Звезда".
(2) Наличие технических требований по обеспечению точности размеров среза и разделки кромок: Existence of standards for accuracy of cut dimensions and edge preparation:	Да	--
проверка должна включать подтверждение того, что разделка кромок не содержит сквозных отверстий. check items are to include confirmation of edge preparations free from piercing hole.	Да/Yes	--
то же для станков с ЧПУ для сортового профиля the same is for NC for section bars	Да/Yes	--
(3) Наличие технических требований по зачистке обрабатываемого торца Existence of standards for finish of cutting face	Да	--
проверка должна включать подтверждение того, что разделка кромок не содержит сквозных отверстий. check items are to include confirmation of edge preparations free from piercing hole.	Да/Yes	--
то же для станков с ЧПУ для сортового профиля the same is for NC for section bars	Да/Yes	--
(4) Каковы периодичность и объем техобслуживания и проверок, выполняемых для обеспечения точности станка с ЧПУ для резки и/или станка для кислородной строжки? What is the frequency and extent of maintenance and inspection carried out for ensuring accuracy of NC cutter and/or flame planer?	Тех. обслуживание - по графику, проверки - 1 раз в неделю.	--
(5) В отношении станка с ЧПУ содержатся ли диски, ленты и т.д. в хорошем состоянии? In case of NC, are the disks, tapes etc. maintained in good condition?	Да/Yes	--
(6) Какие приняты меры и даны указания по подробному ознакомлению рабочих с техническими требованиями по выполнению резки для обеспечения точности? What are the measures adopted and guidance given to make the worker fully conversant with cutting work standards for maintaining accuracy?	СТП № П1-01.02 СП-0001	
8.4 Гибка и устранение деформаций Bending and strain free		
(1) Наличие технических требований в отношении максимальных значений температуры нагрева в процессе охлаждения водой и в процессе гибки и устранения деформаций стали путем быстрого нагрева и охлаждения Existence of standards for maximum heating temperatures during water cooling and at the time of bending and distortion removal of steel by quick heating and cooling	Да, СТП № П1-01.02 СП-0001	--
(2) Наличие технических норм в отношении толщины листа и	Да,	

радиуса погиба в процессе обработки фланца Existence of regulations for plate thickness and bending radius for flange processing	СТП № П1-01.02 СП-0001	--
(3) Какие приняты меры и даны указания по подробному ознакомлению рабочих с техническими требованиями по обеспечению качества и точности в процессе гибки? What are the measures adopted and guidance given to make the worker fully conversant with maintaining quality and accuracy during the bending process?	Рабочие ознакомлены с НД верфи СТП № П1-01.02 СП-0001, ЛНД № ССК.00000.224ТД.010-2017	
Примечание: Note:		
8.5 Контроль технологического процесса сварки Control of Welding Procedure		
(1) Одобряются ли все применяемые к судам технологические процессы сварки РС или другими обществами-членами МАКО? Are all welding procedures applied to the ships approved by the RS or other IACS members?	Да/Yes	--
Примечание: Note:		
8.6 Устранение значительных несоответствий Treatment of serious non-conformities		
(1) Предоставляются ли РС планы ремонта при выявлении значительных несоответствий? Are repair plans submitted to the RS when serious non-conformities happened?	Да/Yes	Будут представляться в соответствии с ЛНД № П1-01 С-0008
(2) Были ли предоставлены планы осуществления неразрушающего контроля (радиографического и ультразвукового контроля) в надлежащее время? Were the NDE(RT/UT) plans submitted at appropriate timing?	Да/Yes	Будут представляться в соответствии с ЛНД № П1-01 С-0007
(3) Был ли увеличен объем испытаний с учетом их результатов? Was the extent of tests extended considering the results of the test?	Нет/No	--
Примечание: Note:		
8.7 Гидростатические испытания и испытания на водонепроницаемость Hydrostatic and Watertight Tests		
(1) Представлен ли план испытаний РС? Is the test plan submitted to the RS?	Да/Yes	--
(2) Применяются ли вакуумные испытания? Are vacuum tests applied to?	Нет/No	--
Одобрены ли процедуры испытаний РС? Are the test procedures approved by the RS?	Нет/No	--
(3) Применяются ли испытания местным надувом воздуха в процессе монтажно-сборочных работ? Are local air injection tests during sub-assembly works applied to?	Да/Yes	--
Одобрены ли процедуры испытаний РС? Are the test procedures approved by the RS?	Да/Yes	--
Примечание:		

Note:

Инженер(ы)-инспектор(ы)
Surveyor(s)



Василенко *Александров*

подпись(и)
signature(s)

Василенко А.В., Александров Ю.В.
фамилия(и), инициалы
name(s)

